

INSTRUCCIONES DE USO DEL ASPERSOR SUPERPRO™

NOTA: El aspersor Super Pro viene de fábrica con un arco de 90°, lleva preinstalada la tobera #2.5 .

COMO CAMBIAR LA TOBERA

1 ► QUITAR EL TORNILLO DE RETENCIÓN DE LA TOBERA

Usar la llave o un destornillador plano pequeño para quitar el tornillo de la retención de la tobera dando vuelta a la izquierda para quitar y a la derecha para reinstalarse.

2 ► ELEVAR EL EMBOLO

Insertar la llave en la ranura elevar en la tapa de la cabeza del aspersor y dar 1/4 de vuelta, asegurarse que la llave encaja, tirar hacia arriba para elevar el embolo hasta que esté a la vista el alojamiento de la tobera. Sujetar firmemente el embolo con una mano.

3 ► CÓMO QUITAR LA TOBERA

Con el tornillo de retención de la tobera quitado, insertar la llave en la ranura justo debajo de los "dientes" de la tobera. A continuación girar 1/4 de vuelta la llave y tirar en diagonal para sacarla de su alojamiento.

4 ► INSTALACIÓN DE UNA TOBERA

Introducir la nueva tobera con los "dientes" hacia arriba en el alojamiento dejando el número a la vista. Volver a roscar el tornillo de retención para fijar la tobera. NOTA: *El tornillo de retención de la tobera también se ussa para ajustar el rádío, si desea disminuirlo, roscar más el tornillo que actuará de cortachorros.*

AJUSTE DEL ARCO DE RIEGO

1 ► LOCALIZACIÓN DEL PUNTO DE INICIO DEL ARCO DE RIEGO (IZQUIERDA)

Localice el punto de inicio del riego girando primero la cabeza del aspersor hacia la derecha hasta que haga tope, a continuación girar la cabeza del aspersor hacia la izquierda hasta el tope existente en ese lado. El aspersor comenzará a regar desde esta posición girando en el sentido de las agujas del reloj hasta el punto de ajuste seleccionado (tope derecho).

2 ► SELECCIÓN DEL ARCO DE RIEGO, ANTES DE LA INSTALCIÓN

Para aumentar el arco de riego, sujete la cabeza del aspersor, introduzca la llave en el selector arco de giro, gire el selector de arco en el sentido de las agujas del reloj para aumentar el arco hasta conseguir el ángulo de riego deseado.

Gire el selector de arco con la llave en sentido contrario a las gujas del reloj para reducir el arco de riego.

3 ► FUNCIONAMIENTO APAGADO

Para cerrar el flujo de agua, inserte la llave en la ranura del cierre de caudal y gírala a la izquierda. Mientras esta cerrado el flujo, el embolo del aspersor se mantiene elevado.

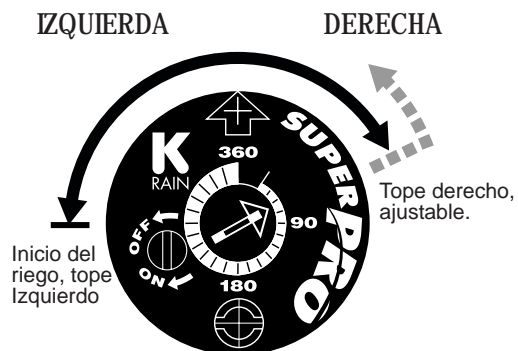
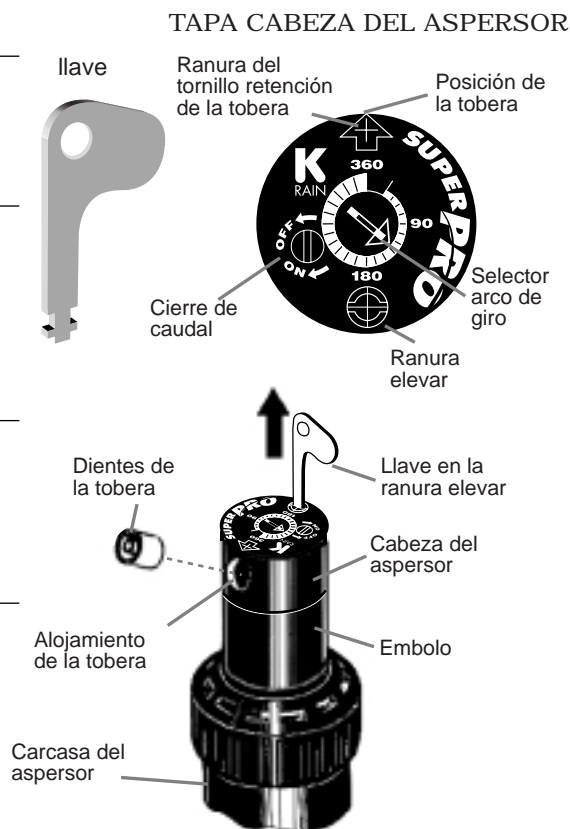
Para abrir flujo otra vez, girar el cierre de caudal con la llave a la derecha.

4 ► SELECCIÓN DEL ARCO DE RIEGO, CON EL ASPERSOR FUNCIONANDO

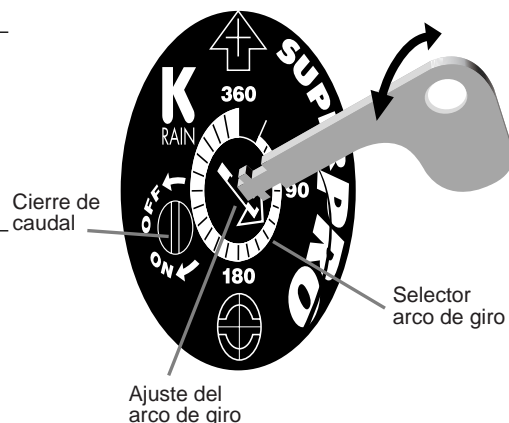
Cerrar el flujo de agua, con el embolo elevado, ajustar el arco según se describe en el apartado 2 de esta sección.

Al ajustar el arco a 360°, el giro es constante en el sentido de las agujas del reloj.

IMPORTNTE: NO FORZAR NUNCA EL AJUSTE DEL ARCO MÁS DE LOS 360° O DE LOS 30°. REGULAR EL ARCO SIEMPRE CON LA CABEZA DEL ASPEERSOR EN EL TOPE IZQUIERDO.



SELECCIÓN DEL ARCO: 35° A 360°



INSTRUCCIONES DE USO DEL ASPERSOR SUPERPRO™

INSTALACIÓN DEL ASPERSOR

1 ▶ INSTALACIÓN

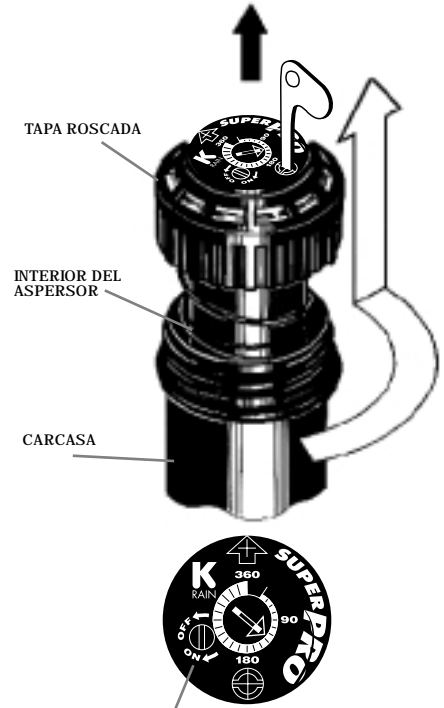
NOTA: No instalar aspersores y difusores en el mismo sector de riego.
No usar teflón, roscar directamente sobre bobinas de plástico de 3/4".
Conectar el aspersor a la tubería y enterrarlo nivelado con el suelo.

2 ▶ SITUACIÓN DEL INICIO DEL SECTOR

Para elegir el sector de riego en el terreno, llevar el embolo hasta el tope izquierdo y gire la carcasa, roscando el aspersor hasta que la tobera (flecha situada en el punto 360°) señale el inicio del sector por ese lado, gire despues la cabeza del aspersor hacia la derecha y el tope debe coincidir con el final del sector a regar.

3 ▶ LIMPIEZA DEL FILTRO

Desenrosque la parte superior de la carcasa y saque el interior del aspersor de su alojamiento. El filtro está situado en la parte inferior; se puede sacar facilmente para limpiarlo.
Asegurese de situar el inicio del sector en su punto al volver a montarlo.



El cierre de fujo de agua le permite parar el aspersor en marcha en la cabeza del aspersor.

STANDARD NOZZLE PERFORMANCE

Nozzle	U.S.			METRIC				
	Pressure PSI	Radius Fl.	Flow GPM	Pressure KPa	Radius Meters	Flow LM	Flow M ³ /H	
#2.5 Factory Installed Nozzle	30	35'	2.5	207	2.0	10.7	9.5	.57
	40	36'	2.8	276	3.0	11.0	10.6	.64
	50	37'	3.2	345	3.5	11.3	12.1	.73
	60	38'	3.6	414	4.0	11.6	13.6	.82
#0.5	30	30'	.45	207	2.0	9.1	1.7	.10
	40	29'	.5	276	3.0	8.8	1.9	.11
	50	26'	.6	345	3.5	7.9	2.3	.14
	60	26'	.7	414	4.0	7.9	2.6	.16
#0.75	30	32'	.7	207	2.0	9.8	2.6	.16
	40	32'	.8	276	3.0	9.8	3.0	.18
	50	33'	.9	345	3.5	10.1	3.4	.20
	60	33'	1.0	414	4.0	10.1	3.8	.23
#1	30	30'	1.1	207	2.0	9.1	4.2	.25
	40	32'	1.3	276	3.0	9.8	4.9	.30
	50	33'	1.5	345	3.5	10.1	5.7	.34
	60	33'	1.6	414	4.0	10.1	6.1	.36
#2	30	38'	2.3	207	2.0	11.6	8.7	.52
	40	38'	2.5	276	3.0	11.6	9.5	.57
	50	40'	2.7	345	3.5	12.2	10.2	.61
	60	42'	3.0	414	4.0	12.8	11.4	.68
#3	30	35'	3.4	207	2.0	10.7	12.9	.77
	40	36'	3.8	276	3.0	11.0	14.4	.86
	50	38'	4.2	345	3.5	11.6	15.9	.95
	60	39'	4.8	414	4.0	11.9	18.2	1.09
#4	30	42'	4.1	207	2.0	12.8	15.5	.93
	40	44'	4.6	276	3.0	13.4	17.4	1.04
	50	45'	5.1	345	3.5	13.7	19.3	1.16
	60	46'	5.7	414	4.0	14.0	21.6	1.29
#6	40	46'	5.8	276	3.0	14.0	22.0	1.32
	50	48'	6.4	345	3.5	14.6	24.2	1.45
	60	49'	7.0	414	4.0	14.9	26.5	1.59
	70	49'	7.5	483	5.0	14.9	28.4	1.70
#8	40	42'	7.5	276	3.0	12.8	28.4	1.70
	50	45'	8.2	345	3.5	13.7	31.0	1.86
	60	48'	9.0	414	4.0	14.6	34.1	2.04
	70	48'	9.5	483	5.0	14.6	36.0	2.16

LOW ANGLE NOZZLE PERFORMANCE

Nozzle	U.S.			METRIC				
	Pressure PSI	Radius Fl.	Flow GPM	Pressure KPa	Radius Meters	Flow LM	Flow M ³ /H	
#1	30	26'	1.3	207	2.0	7.9	4.9	.30
	40	27'	1.5	276	3.0	8.2	5.7	.34
	50	27'	1.7	345	3.5	8.2	6.4	.39
	60	28'	1.9	414	4.0	8.5	7.2	.43
#3	30	29'	2.9	207	2.0	8.8	11.0	.66
	40	30'	3.3	276	3.0	9.1	12.5	.75
	50	31'	3.4	345	3.5	9.4	12.9	.77
	60	33'	4.0	414	4.0	10.1	15.1	.91
#4	30	28'	4.0	207	2.0	8.5	15.1	.91
	40	31'	4.7	276	3.0	9.4	17.8	1.07
	50	34'	5.0	345	3.5	10.4	18.9	1.14
	60	36'	6.0	414	4.0	11.0	22.7	1.36
#6	40	30'	6.0	276	3.0	9.1	22.7	1.36
	50	34'	7.0	345	3.5	10.4	26.5	1.59
	60	37'	7.8	414	4.0	11.3	29.5	1.77
	70	38'	8.2	483	5.0	11.6	31.0	1.86

*Datos del resultado del tes con viento cero.
Presión y caudal medidos en base del aspersor.
Estos datos pueden variar según las condiciones de su instalación.*



K-RAIN MANUFACTURING CORP.
1640 Australian Avenue
Riviera Beach, FL 33404 USA
PH: 1-561-844-1002 / 1-800-735-7246
FAX: 1-561-842-9493
WEB: <http://www.krain.com>